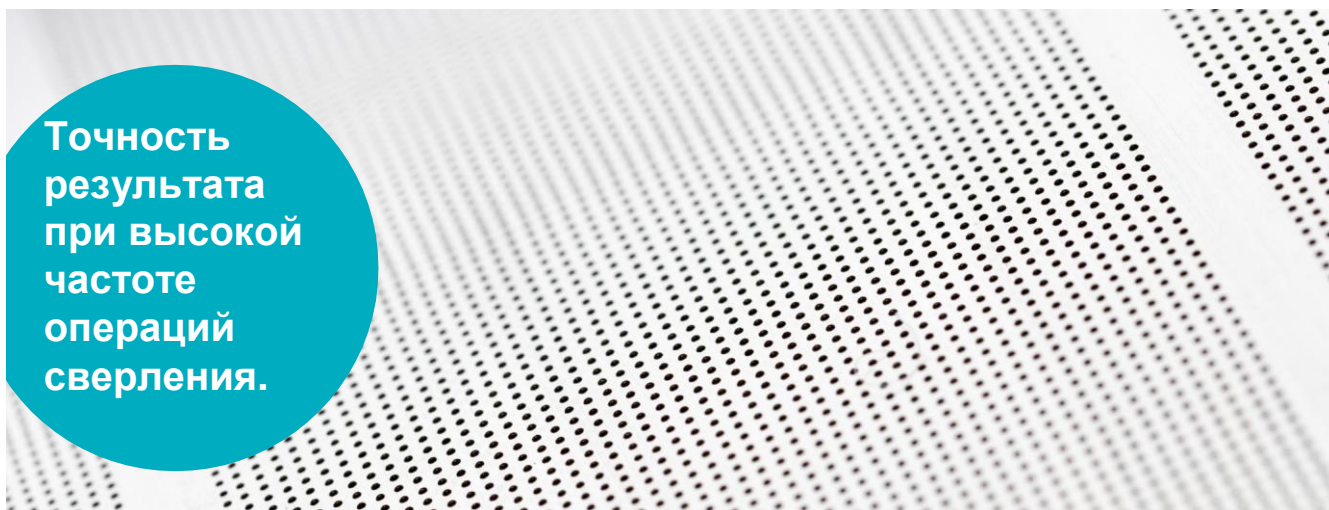
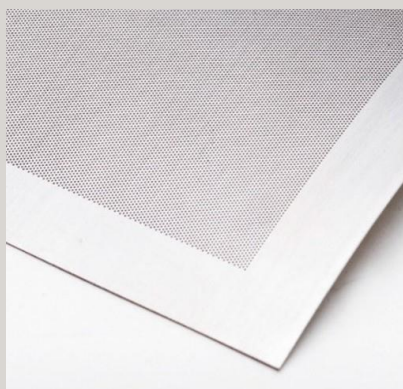


СВЕРЛЕНИЕ ЭЛЕКТРОННЫМ ЛУЧОМ



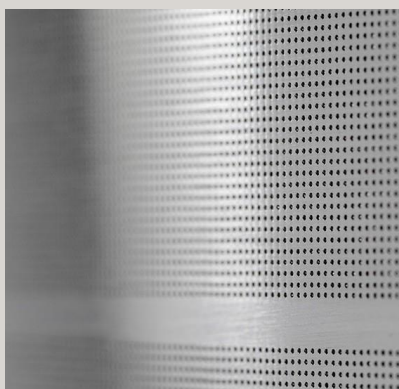
Точность
результата
при высокой
частоте
операций
сверления.

"Электронный луч" представляет собой стандартную технологию для сверления многочисленных отверстий малого размера в толстых и прочных материалах. "Многочисленность" в данном контексте подразумевает 2000 и более отверстий, получаемых за один цикл обработки. Под "прочными" в данном случае следует понимать материалы на основе металлов, а также иные типы материалов. Все металлические материалы, в том числе сплавы на основе никель-хрома или кобальта, а также титан, алюминий или медь, могут обрабатываться без каких-либо проблем. "Малоразмерными" считаются отверстия, диаметр которых варьируется от 60 мкм до 5 мм при соотношении диаметра и длины канала до 1:20. Получаемая площадь живого сечения может составлять до 25%.



Пищевая промышленность

Материал: 1.4301
Толщина: 0.5 мм
Диаметр: 110 мкм
Живое сечение: 12%
Частота: 2000 Гц
(отверстий в секунду)



Целлюлозно-бумажная промышленность

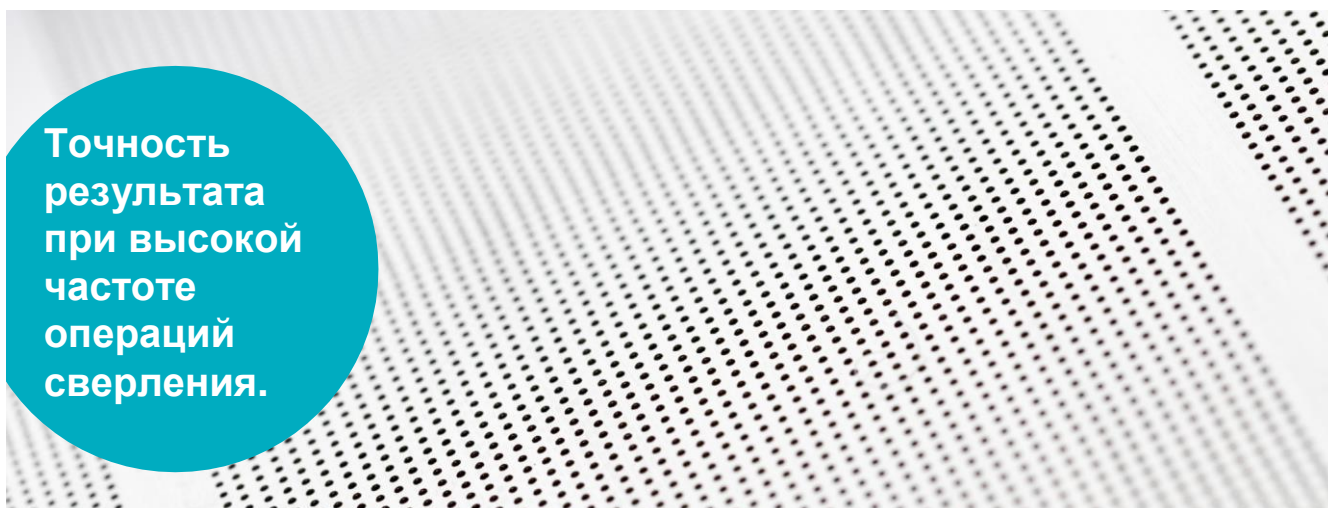
Материал: 316L (1.4404)
Толщина: 3 мм
Диаметр: 0,2 мм
Живое сечение: до 15%
Частота: до 120 Гц (отверстий в секунду)



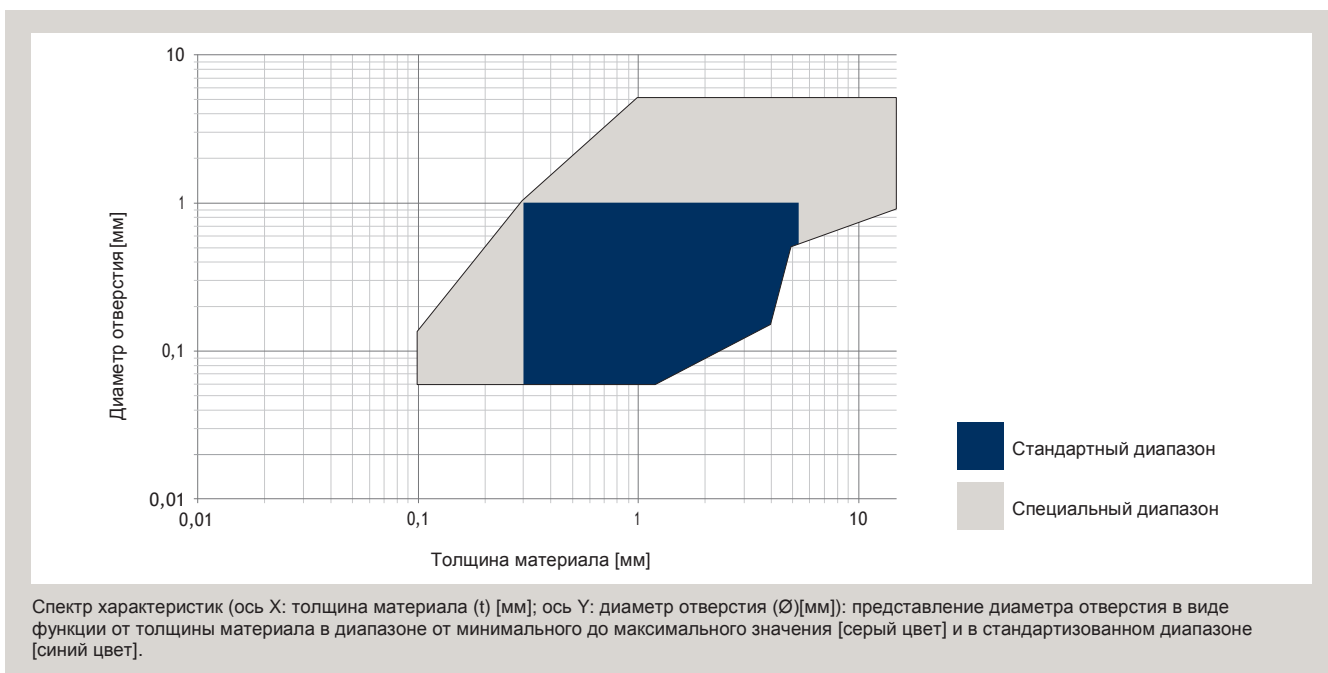
Производство изоляционных материалов

Материал: 2.4879
Толщина: 5 мм
Диаметр: 0,7 мм
Живое сечение: до 22%
Частота: до 40 Гц (отверстий в секунду)

СВЕРЛЕНИЕ ЭЛЕКТРОННЫМ ЛУЧОМ



Техническая реализуемость: зависимость диаметра отверстия от толщины материала



ТИПОВЫЕ РЫНКИ СБЫТА И ПРИМЕНЕНИЯ

- Целлюлозно-бумажная промышленность
- Пищевая промышленность (производство крахмала, сахара, тофу)
- Машиностроение (производство сетчатых экранов, фильтров, центрифуг)
- Прядильные диски / стекловата для изоляции

ПРЕИМУЩЕСТВА СВЕРЛЕНИЯ ЭЛЕКТРОННЫМ ЛУЧОМ:

- Производительность: от 10 до 3000 отверстий в секунду (в зависимости от размера)
- Точность: выдающаяся повторяемость диаметра отверстия
- Геометрия внутреннего канала: форма отверстия варьируется от цилиндрической до конической, что позволяет получать отверстия под наклонным углом к поверхности, с соотношением глубина/диаметр до 20:1